



Werkzeugbau

1. Beratung, Entwicklung, Konstruktion und Herstellung von Spritzgießformen

- 1.1. CAD-Konstruktion
3D CAD System Siemens Unigraphics NX 12
- 1.2. Füllsimulation auf Simcon Cadmould
- 1.3. Herstellen von Kunststoff-Spritzgießformen
max. Formgröße 800 x 500 mm
- 1.4. Herstellen von individuellen Vorrichtungen
- 1.5. Herstellen von Kunststoff-Prototypen im 3D-Druck

2. Dienstleistungen und Lohnarbeiten auf modernen CNC-gesteuerten Werkzeugmaschinen für Einzelteile und Kleinserien:

- 2.1 CNC-Drehen
max. Durchmesser 200 mm
- 2.2 5-Achs CNC-Fräsen
Arbeitsbereich x y z 700 x 800 x 550 mm
- 2.3 3-Achs CNC-Fräsen
Arbeitsbereich x y z 800 x 500 x 600 mm
- 2.4 CNC-Senkerodieren
Arbeitsbereich x y z 600 x 500 x 400 mm
- 2.5 CNC-Drahterodieren
Arbeitsbereich x y z 800 x 600 x 400 mm
- 2.6 Flachsleifen
Arbeitsbereich x y z 800 x 500 x 450 mm

3. Für Messaufgaben bzw. zur Qualitätssicherung wird eine 3D-Koordinaten-Messmaschine eingesetzt

4. Instandsetzung und Überholung von Spritzgießformen

Kunststoffverarbeitung

- Maschinenpark bestehend aus Arburg, DEMAG, Ferromatik Milacron, Zhafir
- Zuhaltkraft von derzeit 350 kN bis max. 2.500 kN
- Spritzgewicht von derzeit 0,4 g bis max. 1.000g (PS)
- Spritzgussteile aus thermoplastischen Kunststoffen
- Verarbeitung aller gängigen Kunststofftypen mit Ausnahme von PVC
- Einsatz von Metalleersatzstoffen
- Ausdrehwerkzeuge
- 2K-Technik
- Umspritzen von Einlegeteilen

Sonstige Dienstleistungen

- 3D-Druck
- Einpressen von Einlegeteilen
- Laserbeschriftung
- Sieb- und Tampondruck
- Metallisierung
- Lackierung
- Heißfolienprägung
- Ultraschallschweißen
- Montage von Baugruppen
- Konfektionierung
- Nachbearbeitung